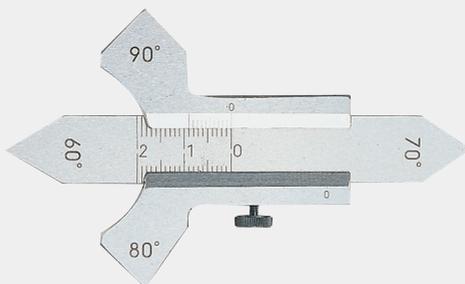


Calibri per la misurazione di saldature

Control gauges - User's guide

H 4712/2



Caratteristiche:

Costruzione in acciaio inossidabile.

Asta scorrevole e due nonii cromati opachi

Spigoli con angoli a 60° - 70° - 80° - 90°

Capacità di misura: mm 20

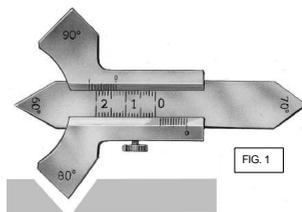


FIG. 1

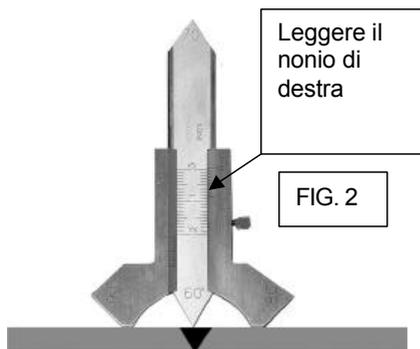
Il calibro è costruito per assolvere a due funzioni:

prima funzione:

misura degli angoli di preparazione al successivo riempimento dei cordoni di saldatura (FIG. 1). Questi angoli sono normalmente da 60, 70, 80, 90 gradi.

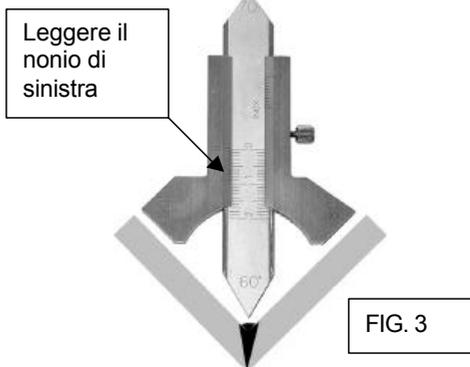
Seconda funzione:

Il calibro, per mezzo dei due nonii, può misurare sia i cordoni di saldatura complanare (FIG. 2), sia i cordoni di saldatura ortogonale (FIG. 3).



Leggere il nonio di destra

FIG. 2



Leggere il nonio di sinistra

FIG. 3