



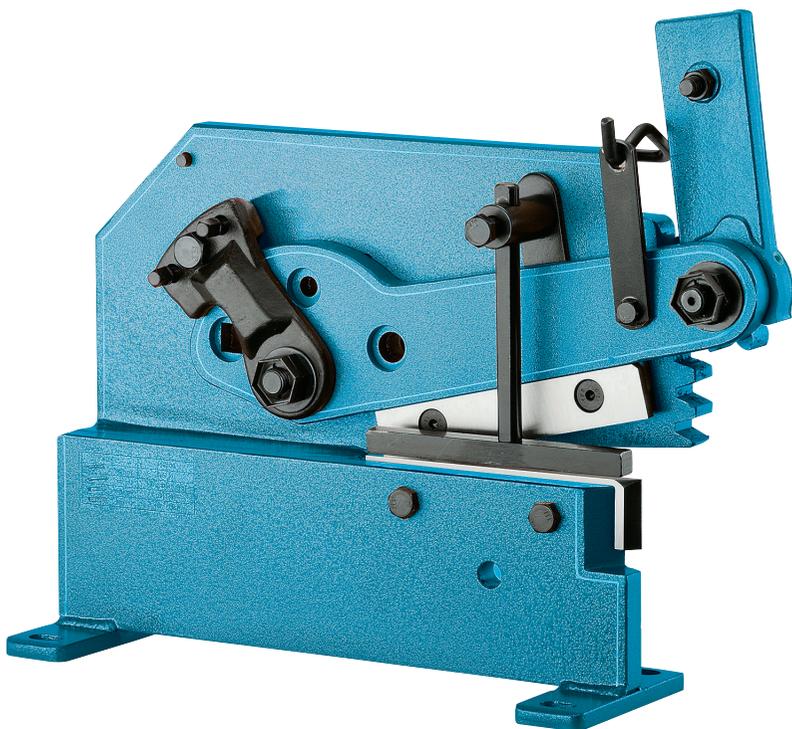
UTENSILI PER PROFESSIONISTI DAL 1913

ISTRUZIONI D'USO

Cesoia a leva

Hand lever shears - User's guide

Art. B 2104



Leggere attentamente le istruzioni prima dell'utilizzo.

Il telaio della cesoia è realizzato in acciaio secondo lo standard giapponese JIS G3101.

Le lame sono state realizzate in acciaio SKS dal Giappone.

• Dati tecnici

Le capacità di taglio consigliate sono le seguenti;

Per lamiera in ferro max.	mm	8
Per ferro tondo Ø max.	mm	19
Per ferro quadro max.	mm	18
Per ferro piatto max.	mm	100x10
Lunghezza delle lame	mm	200
Peso completa di leva	kg	47,3

• Precauzioni:

Le lame sono affilate. **Fare attenzione alle dita** quando si azionano o si sostituiscono le lame.

Non rimuovere la molla. Questo previene la caduta della leva a mano.

Per sostituire o regolare la molla, utilizzare un utensile. **Non operare a mani nude.**

Per mantenere costante il lavoro della cesoia, **non rimuovere lo stick.**

Effettuare una manutenzione regolare applicando olio alle lame per prevenirne la ruggine e prolungarne la durata

Tenere pulita la leva manuale.

Si consiglia di operare indossando guanti e scarpe di sicurezza.

Utilizzare ricambi originali quando i componenti devono essere sostituiti.

• Istruzioni d'uso:

Prima dell'uso, controllare l'aspetto e le parti.

1. Se si verifica quanto segue, interrompere immediatamente il funzionamento:

- Il telaio è piegato o presenta crepe.
- La lama è crepata o scheggiata.
- I componenti della cesoia sono già state rotte o hanno subito molta usura.
- Quando gli ingranaggi sono stati rotti o usurati.

2. Installare la cesoia sullo spazio di lavoro e bloccarla con la vite M12 o W1/2.

3. Installare la leva manuale e bloccarla saldamente con la vite.

4. Capacità di taglio:

- piastra: prima di posizionare il pezzo da lavorare, regolare l'altezza del distanziatore per adattarlo al pezzo da lavorare.
- asta: **utilizzare solo la lama rotonda.** In caso contrario, l'uso delle lame superiore e inferiore può causare danni e infortuni.
- acciaio angolare: tenere il pezzo da lavorare a 45 ° tra le lame da tagliare. Si possono tracciare linee che guidano il taglio.

5. Specifiche tecniche:

- le capacità di taglio sono indicate sulla cesoia. Il sovraccarico è vietato.
- il pezzo da lavorare non deve aver subito un trattamento termico.

Suggeriamo un valore inferiore a 15 HRC.

- se sono presenti **punti di saldatura o scorie di saldatura sul pezzo** da lavorare, evitare di tagliarlo.

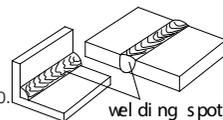
6. Mettere il pezzo in lavorazione tra le lame in posizione orizzontale.

Tenere premuta saldamente la leva fino a raggiungere un angolo di 90° con la rotazione della leva.

7. Sostituzione delle lame:

- mettere un perno nella lama tonda per immobilizzare e prevenire tagli.
- smontare il distanziatore o regolare la parte superiore; smontare la lama inferiore, poi quella superiore.
- installare la lama superiore e quindi bloccare la vite. La lama inferiore deve essere installata per ultima.

8. Dopo aver azionato, spingere la leva di nuovo in posizione verticale e stabilizzare la molla di sicurezza.



ABC Tools S.p.A.

Viale Europa, 68/70 - 20093 Cologno Monzese (MI) - Italia

T. +39 02 251111.1 - F. +39 02 2538379 - info@abctools.it