

LUKAS Frese rotative in metallo duro

Dentatura CAST

L'elevata quantità dei taglienti garantisce una costante e superiore asportazione di materiale

Le grandi scanalature migliorano lo scarico del truciolo e riducono la temperatura

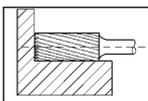
Senza sbecamenti anche se applicata grande forza

Lavorazione scorrevole e priva di vibrazione - Velocità di taglio 400-600 m/min

Con gambo cilindrico Ø 6 mm



Esecuzione per la lavorazione della ghisa

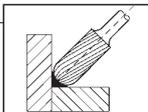


Tipo a cilindro - ZYA

Forma HF		2	3	5	6
Codice		D 9538 5002	D 9538 5003	D 9538 5005	D 9538 5006
D 9538/5					
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	6x16	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale	mm	50	60	6	65



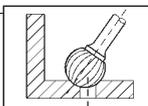
Tipo a cilindro con testa sferica - WRC



Forma HF		12	13	15	16
Codice		D 9538 5012	D 9538 5013	D 9538 5015	D 9538 5016
D 9538/5					
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	6x16	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale	mm	50	60	60	65



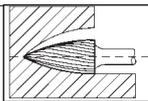
Tipo a sfera - KUD



Forma HF		22	23	25	26
Codice		D 9538 5022	D 9538 5023	D 9538 5025	D 9538 5026
D 9538/5					
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	6x5	8x7	10x9	12x10
Lunghezza totale	mm	50	47	49	51



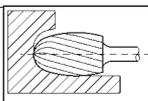
Tipo ad ogiva - SPG



Forma HF		32	33	35	36
Codice		D 9538 5032	D 9538 5033	D 9538 5035	D 9538 5036
D 9538/5					
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	6x18	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale	mm	50	60	60	65



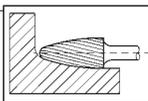
Tipo a goccia - TRE



Forma HF		52	53	55	56
Codice		D 9538 5052	D 9538 5053	D 9538 5055	D 9538 5056
D 9538/5					
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	6x10	8x13	10x16	12x20
Lunghezza totale	mm	50	53	60	60



Tipo ad albero - RBF



Forma HF		102	103	105	106
Codice		D 9538 5102	D 9538 5103	D 9538 5105	D 9538 5106
D 9538/5					
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	6x18	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale	mm	50	60	60	65

