

LUKAS Frese rotative in metallo duro

Dentatura WOOD

Velocità di taglio 500÷900 m/min

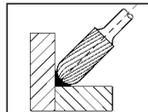
Particolarmente adatta **per lavorazioni su legno, materiali compositi e metalli non ferrosi**

L'elevata quantità dei taglienti garantisce una costante e superiore asportazione di materiale

Le grandi scanalature migliorano lo scarico del truciolo e riducono la temperatura

Senza sbecamenti anche se applicata grande forza

Lavorazione scorrevole e priva di vibrazione - **Con gambo cilindrico Ø 6 mm**



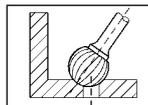
Esecuzione per la lavorazione del legno

Tipo a cilindro con testa sferica - WRC

Forma HF	16	
Codice	D 9538 7016	
D 9538/7		
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	12x25
Lunghezza totale	mm	65



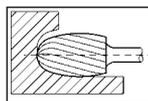
Tipo a sfera - KUD



Forma HF	26	
Codice	D 9538 7026	
D 9538/7		
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	12x10
Lunghezza totale	mm	50



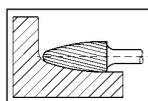
Tipo ad albero - RBF



Forma HF	53	
Codice	D 9538 7053	
D 9538/7		
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	12x20
Lunghezza totale	mm	60



Tipo a goccia - TRE



Forma HF	102	103	
Codice	D 9538 7102	D 9538 7103	
D 9538/7			
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	6x18	8x20
Lunghezza totale	mm	58	60



Esecuzione per la lavorazione di multistrato

D 9539/5 - Dentatura grossa

D 9539/6 - Dentatura fine

Ø testa	mm	3	6	8	10
Codice		D 9539 5003	D 9539 5006	D 9539 5008	—
D 9539/5					
Codice		—	D 9539 6006	D 9539 6008	D 9539 6010
D 9539/6					
Tagliente	mm	15	25	28	30
Gambo	Ø mm	3	6	8	10
Lunghezza totale	mm	42	64	73	77



D 9536/5



D 9536/6