

## Smerigliatrici pneumatiche

Pneumatic grinders - User's guide

### E 1127 1700



**Importante:** prima dell'uso leggere attentamente le presenti istruzioni e conservarle per ulteriori informazioni.

### • Avvertenze

Leggere e far leggere a ciascun operatore attentamente la presente nota informativa prima dell'installazione, uso, manutenzione, riparazione o smaltimento dell'utensile.

In ogni caso accertarsi e conformarsi sempre alle norme di sicurezza nazionali.

Non rimuovere e non deteriorare le etichette descrittive particolarmente quelle imposte dalla legge.

### • Dati tecnici

|                        |                  |       |
|------------------------|------------------|-------|
| Pinza per gambi Ø      | mm               | 6     |
| Velocità a vuoto max.  | giri/min         | 18000 |
| Potenza                | kW               | 0,37  |
| Consumo aria           | l/sec            | 1,6   |
| Rumorosità a vuoto     | dB(A)            | 75    |
| Vibrazioni a vuoto     | m/s <sup>2</sup> | <2,5  |
| Per tubi Ø interno     | mm               | 10    |
| Attacco aria filettato | pollici          | ¼     |
| Lunghezza totale       | mm               | 178   |
| Peso                   | kg               | 0,7   |

## • Premessa

La smerigliatrice pneumatica è concepita per incrementare le prestazioni nelle operazioni di levigatura manuale, finitura di superfici e smussatura, in abbinamento ad accessori appropriati quali mole abrasive con gambo, lime e frese rotative, mole diamantate, spazzole in filo e lamellari, ecc., specie in zone di difficile accesso.

## • Applicazioni principali

Questo utensile è ideale per effettuare operazioni su mezzi quali autocarri, natanti, macchinari edili, macchine movimento terra, ecc.

## • Precauzioni d'impiego

### Pressione dell'aria

Si raccomanda una pressione a vuoto di 90 PSI. Un valore inferiore (sotto i 90 PSI, 6,2 bar) riduce la velocità di esercizio senza apprezzabili vantaggi. Una pressione maggiore (oltre 90 PSI, 6,2 bar) incrementa le prestazioni ma riduce la durata dell'utensile con l'insorgenza rapida di usura con conseguenti danni e rischi per l'operatore.

### Impianto aria

Utilizzare un tubo flessibile da  $\frac{3}{8}$  tra il compressore e l'utensile. L'aria compressa viene raffreddata e il contenuto d'acqua viene separato all'uscita dell'aria dal compressore. Una parte d'acqua resta tuttavia condensata nella tubazione con possibilità di penetrazione all'interno dell'utensile con conseguenti danni.

Occorre pertanto installare un filtro d'aria ed un lubrificatore tra il compressore e l'utensile.

Utilizzare un compressore almeno da 3 HP o superiore.

### Tubo aria

Pulire il tubo dell'aria utilizzando aria compressa prima di collegarlo all'utensile per prevenire l'eventuale formazione all'interno di umidità o polvere che possono provocare ossidazione o malfunzionamenti dell'utensile.

Al fine di compensare lunghezze eccessive del tubo (oltre 8 metri), occorre incrementare proporzionalmente la pressione della linea.

## • Avvertenze generali

- Applicare al foro filettato un attacco rapido maschio standard per aria compressa.

- Usare un tubo di alimentazione del diametro interno di almeno 8 mm.

- Alimentare solo con aria compressa deumidificata e senza inquinanti.

- Applicare possibilmente un filtro di alimentazione, da pulire regolarmente.

- Servirsi di un impianto di alimentazione che rispetti i valori di pressione indicati (max 10% in più del valore massimo indicato) utilizzando un riduttore di pressione alimentato da un impianto che rispetti le vigenti norme di sicurezza.

Se è stata utilizzata una coppia inferiore, effettuare un nuovo serraggio con una chiave dinamometrica per evitare i rischi derivanti da un serraggio insufficiente.

## • Guida all'uso

1) Allentare il gambo della pinza e l'inserto porta-pinza con la chiave di servizio in dotazione

2) Inserire l'accessorio appropriato, avendo cura di effettuare un serraggio saldo dopo il montaggio

3) Verificare lo stato di usura dell'accessorio prima di procedere alla lavorazione ai fini della sicurezza personale della migliore efficienza

4) Avviare l'utensile premendo sulla leva, la smerigliatrice continuerà a funzionare fino al rilascio della leva stessa

5) Prima di rimuovere l'accessorio, assicurarsi che la smerigliatrice si sia completamente arrestata, anche dopo il rilascio della leva.

## • **Manutenzione**

### **Lubrificazione**

Prima di collegare il tubo lubrificare l'imbocco dell'aria con qualche goccia d'olio. L'impiego di olio molto denso può provocare una riduzione delle prestazioni o malfunzionamento. Se ciò avviene accidentalmente, procedere a rimuovere la quantità eccedente. Lubrificare a intervalli di tre o quattro ore.

### **Stoccaggio**

Evitare di riporre l'utensile in luoghi soggetti ad umidità elevata. Se l'utensile viene riposto dopo essere stato utilizzato senza aver effettuato alcuna manutenzione, l'umidità residua all'interno dello stesso può provocare l'insorgere di ossidazione. Prima di procedere allo stoccaggio e dopo l'uso, lubrificare l'imbocco d'aria dell'utensile e farlo funzionare brevemente.

### **Smaltimento**

Collocare gli utensili fuori servizio negli appositi contenitori previsti per la raccolta differenziata. Non gettare nel fuoco.

### **Ricambi**

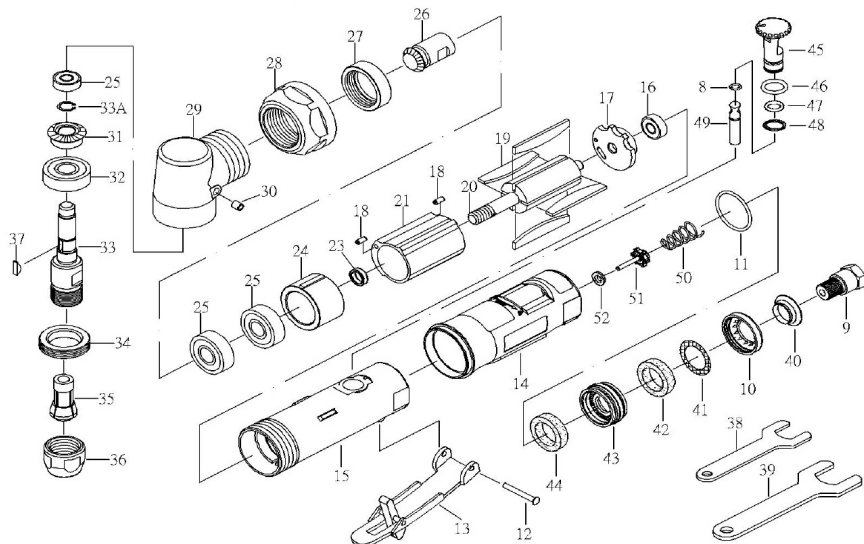
Per ulteriori informazioni di carattere operativo e funzionale o per la sostituzione di parti di ricambio o componenti contattare il vostro rivenditore di fiducia o il centro assistenza della nostra Società.

Per ordini di ricambi, fare riferimento all'esploso illustrato sull'ultima pagina del presente manuale citando il numero del particolare, la descrizione e la quantità richiesta.

## • **Attenzione**

- 1) L'utensile non deve essere utilizzato in ambienti a rischio di esplosione.
- 2) Scollegare il tubo dell'aria prima di sostituire o regolare gli utensili di manovra.
- 3) Capelli lunghi o un abbigliamento eccessivamente ampio possono risultare pericolosi durante il funzionamento.
- 4) Stare in posizione ben bilanciata ed indossare sempre guanti da lavoro per ridurre i rischi derivanti dal contatto fra l'impugnatura e il pezzo in lavorazione.
- 5) La rotazione contraria a quella desiderata può favorire il rischio di infortuni. Assicurarsi di operare nel senso appropriato.
- 6) Mantenere una posizione ben salda per ridurre il rischio di cadute e il conseguente rischio di infortuni anche gravi.  
Evitare l'uso di tubi di lunghezza eccessiva nella zona di lavoro o in prossimità della superficie in lavorazione.
- 7) Indossare una visiera o occhiali di protezione per ridurre il rischio di infortuni provocati da eventuali schegge.
- 8) Indossare una mascherina di protezione per la bocca per evitare l'inalazione diretta di polveri o detriti derivanti dal processo di lavorazione in atto, che possono risultare dannosi alla salute.
- 9) L'eccessiva pressione dell'aria e un'elevata rotazione libera possono accelerare il processo di usura dell'utensile e determinare situazioni di pericolo.

## Esplso ed elenco ricambi



| N° | Descrizione           | pz. | N°  | Descrizione              | pz. | N° | Descrizione                | pz. |
|----|-----------------------|-----|-----|--------------------------|-----|----|----------------------------|-----|
| 08 | O-Ring (3.5*1.4)      | 1   | 24  | Coperchio anteriore      | 1   | 38 | Chiave a forchetta (14 mm) | 1   |
| 09 | Ingresso aria         | 1   | 25  | Cuscinetto (608ZZ)       | 3   | 39 | Chiave a forchetta (19 mm) | 1   |
| 10 | Manica di scarico     | 1   | 26  | Ingranaggio a cono (18T) | 1   | 40 | Corpo silenziatore         | 1   |
| 11 | O-Ring (26.7*1.78)    | 1   | 27  | Dado                     | 1   | 41 | Rondella inox a rete       | 1   |
| 12 | Spina a molla         | 1   | 28  | Dado di fermo            | 1   | 42 | Filtro silenziatore        | 1   |
| 13 | Leva di azionamento   | 1   | 29  | Corpo angolare           | 1   | 43 | Silenziatore               | 1   |
| 14 | Rivestimento in gomma | 1   | 30  | Tappo olio               | 1   | 44 | Filtro silenziatore        | 1   |
| 15 | Corpo                 | 1   | 31  | Ingranaggio a cono (20T) | 1   | 45 | Regolatore                 | 1   |
| 16 | Cuscinetto (696ZZ)    | 1   | 32  | Cuscinetto (6000ZZ)      | 1   | 46 | O-Ring (P10)               | 1   |
| 17 | Coperchio posteriore  | 1   | 33  | Albero                   | 1   | 47 | O-Ring (P9)                | 1   |
| 18 | Spina                 | 2   | 33A | Anello a scatto          | 1   | 48 | Anello a scatto            | 1   |
| 19 | Palette rotore        | 4   | 34  | Dado di bloccaggio       | 1   | 49 | Gambo valvola              | 1   |
| 20 | Rotore                | 1   | 35  | Pinza                    | 1   | 50 | Molla                      | 1   |
| 21 | Cilindro              | 1   | 36  | Portapinza               | 1   | 51 | Valvola                    | 1   |
| 23 | Distanziale           | 1   | 37  | Chiavella                | 1   | 52 | Rondella                   | 1   |

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

La società **ABC Tools S.p.A.** con sede in Viale Europa 68/70, 20093 Cologno Monzese (MI)

Dichiara sotto la sua unica responsabilità che il prodotto:

### Smerigliatrici pneumatiche E 1127 1800

a cui si riferisce la presente dichiarazione è conforme alle Direttiva Europea: **2006/42/CE**

ai sensi delle normative: **EN ISO 11148-9:2011, EN ISO 12100:2010**

Il legale rappresentante: 

Data: Giugno 2013