

Maschera a casco per saldatori

Welders' helmets - User's guide

M 3820 3000



Importante: prima dell'uso leggere attentamente le presenti istruzioni e conservarle per ulteriori informazioni.

Importante: prima dell'uso leggere attentamente le presenti istruzioni e conservarle per ulteriori informazioni.

Conforme alla norma EN 175:1997 riferita a DPI contro radiazioni di saldatura e affini

Non utilizzare questo dispositivo per protezione da forti impatti

La maschera è in grado di resistere a sollecitazioni meccaniche simili ad una caduta su un pavimento duro da un'altezza di 1,5 m. Il DPI è costituito da un riparo facciale montato tramite un sistema di due perni a frizione laterali ad un supporto "a casco" costituito da una banda a corona orizzontale e da una trasversale le cui lunghezze si possono regolare con un sistema di regolazione posteriore e un sistema di pioli ad incastro superiore.

Il DPI può essere utilizzato da utenti con teste di diverse taglie e forme. La possibilità di ruotare la maschera consente di non togliere dal capo il DPI nelle interruzioni delle operazioni di saldatura.

Per una corretta conservazione immagazzinare in ambiente privo di vapori organici, a temperature tra -5° e +35°.

Evitare ambienti con umidità superiore al 90%.

Non usare liquidi, benzine, solventi, alcool, per pulire lo schermo.

Pulire con panni soffici gli oculari. Indossare il dispositivo e disporre il riparo facciale in posizione verticale.

Regolare sul capo la "testiera" stringendo correttamente affinché il dispositivo non si scaldi dal capo anche dopo movimenti bruschi e alternati del medesimo. Ripetere eventualmente, fino ad ottenere una calzatura ottimale.

Il tipo di protezione offerto contro le radiazioni prodotte da processi di saldatura e similari, richiede l'impiego di filtri protettivi adeguati ed eventualmente coperture e/o retrooculari protettivi. Nel caso di utilizzo di filtri per saldatura in vetro, suscettibili di rottura, devono essere usati retrooculari in materiale resistente agli urti (policarbonato oppure CR39).

Detti DPI devono rispondere alle specifiche della norma EN 166

Si consiglia di utilizzare i riferimenti della **Norma EN 169** prospetti II, III, IV.

Usare oculari di classe ottica "1" o "2" (la classe ottica "3" va usata solo per brevi periodi).

I filtri per saldatura vanno scelti con dimensioni di 75 x 98 millimetri, che non lascino passare luce dalla finestrella.

I **FILTRI** per saldatura **NON** sono di protezione agli urti. Per inserire i filtri svitare le due viti (o i dadi) poste sul telaio, estrarre l'oculare da sostituire, inserire il nuovo oculare e/o la copertura e serrare le viti, per le operazioni usare guanti di protezioni puliti. Trasportare e immagazzinare con imballi idonei, se vengono osservate le istruzioni sopradescritte, lo schermo non è soggetto ad eccessivo deterioramento, in condizioni di utilizzo. Sostituire il dispositivo se presenta abrasioni, rigature, segni di deterioramento, sostituire schermo ed oculari dopo ogni impatto rilevante.

Il DPI è marcato con i seguenti simboli di cui riportiamo il significato:



identificativo costruttore



norma di riferimento



marcatura di conformità



limite di aggressione meccanica