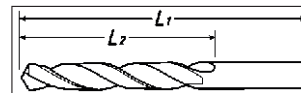


ABC TOOLS Punta elicoidali a 3 taglienti

Con corpo a 3 taglienti che consente avanzamenti fino al 60% superiori rispetto alle punte a 2 taglienti, garantendo fori più rapidi e precisi

Geometria della punta di nuova concezione con spazi di scanalatura asimmetrici che garantisce fori più rotondi di maggior precisione, evitando scivolamenti accidentali durante l'impiego

Adatta anche per materiali compositi e WPC (Wood Plastic Composite)



HSS-E Co5%	DIN 338	Tipo N	DX	120°	h 8	Prof. 5xD	10 pz. fino al Ø 10 mm 5 pz. dal Ø 10,5 mm
---------------	------------	-----------	----	------	-----	--------------	---



Diametro	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5
Codice	F 7509	0200	0250	0300	0350	0400	0450	0500	0550	0600	0650	0700	0750
F 7509	Cad. €												
Lunghezza totale L ₁	mm	49	57	75	70	75	80	86	93	93	101	109	109
Lunghezza elica L ₂	mm	24	30	43	39	43	47	52	57	57	63	69	69
Diametro	mm	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	
Codice	F 7509	0800	0850	0900	0950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	
F 7509	Cad. €												
Lunghezza totale L ₁	mm	117	117	125	125	133	133	142	142	151	151	151	
Lunghezza elica L ₂	mm	75	75	81	81	87	87	94	94	101	101	101	

Serie di punte elicoidali F 7509

In cassetta ABS antiurto ad alta resistenza

Numero delle punte	25	
Codice	F 7509 5025	
F 7509/5	Cad. €	
Progressione	mm	0,5
Con punte da Ø	mm	1÷13



NORMEX Punta elicoidali con tagliente in metallo duro riportato

Non adatte per impiego su trapani portatili

HM K 10	Ø 2÷11 mm	HM K 20	Ø 11,5÷18 mm	HM K 30	Ø 20 mm
----------------	-----------	----------------	--------------	----------------	---------

Adatte per forare acciaio, acciaio al manganese, alluminio, ghisa, bronzo, ottone, bachelite, carta dura, vetro porcellana e molti altri materiali

DIN 338	Tipo N	DX	120°	h 8	Prof. 5xD	1 pz.
------------	-----------	----	------	-----	--------------	-------



METALLO DURO RIPIORTATO

Diametro	mm	2,00	2,50	3,00	3,20	3,50	3,90	4,00	4,20	4,50	4,80	5,00	5,50	6,00	6,50	7,00	7,50	8,00
Codice	F 7524	0200	0250	0300	0320	0350	0390	0400	0420	0450	0480	0500	0550	0600	0650	0700	0750	0800
F 7524	Cad. €																	
Lunghezza totale L ₁	mm	49	57	61	65	70	75	75	75	80	86	86	93	93	101	109	109	117
Lunghezza elica L ₂	mm	24	30	33	36	39	43	43	43	47	52	52	57	57	63	69	69	75
Diametro	mm	8,50	9,00	9,50	10,00	10,50	11,00	11,50	12,00	12,50	13,00	14,00	15,00	15,50	16,00	18,00	20,00	
Codice	F 7524	0850	0900	0950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1400	1500	1550	1600	1800	2000	
F 7524	Cad. €																	
Lunghezza totale L ₁	mm	117	125	125	133	133	142	142	151	151	151	160	169	178	178	191	205	
Lunghezza elica L ₂	mm	75	81	81	87	87	94	94	101	101	101	108	114	120	120	130	140	

Adatte per forare acciaio (con R 750÷1400 N/mm²), acciaio forgiato (con R oltre 700 N/mm²), acciaio al manganese, alluminio, ghisa grigia, ghisa in conchiglia, ghisa malleabile, ottone, bronzo, carta dura, vetro, porcellana e molti altri materiali

Con dente di trascinamento secondo DIN 1809 dal Ø 3 mm

DIN 8037	Tipo N	DX	120°	h 8	Prof. 3xD	1 pz.
-------------	-----------	----	------	-----	--------------	-------



METALLO DURO RIPIORTATO

Diametro	mm	2,00	2,50	2,60	3,00	3,20	3,50	4,00	4,20	4,50	5,00	5,20	5,40	5,50	6,00	6,20	6,50	6,70	7,00
Codice	F 7525	0200	0250	0260	0300	0320	0350	0400	0420	0450	0500	0520	0540	0550	0600	0620	0650	0670	0700
F 7525	Cad. €																		
Lunghezza totale L ₁	mm	45	45	50	50	56	56	56	63	63	63	71	71	71	71	71	71	80	80
Lunghezza elica L ₂	mm	18	18	20	20	25	25	25	28	28	28	32	32	32	32	32	32	40	40
Diametro	mm	7,50	8,00	8,50	9,00	9,50	10,00	10,50	11,00	11,50	12,00	12,50	13,00	13,50	14,00	15,00	16,00	20,00	
Codice	F 7525	0750	0800	0850	0900	0950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1500	1600	2000	
F 7525	Cad. €																		
Lunghezza totale L ₁	mm	80	80	90	90	90	100	100	100	112	112	112	112	125	125	125	140	160	
Lunghezza elica L ₂	mm	40	40	50	50	50	56	56	56	63	63	63	63	71	71	71	80	90	