

**Al corindone normale grigio** - Per metalli ferrosi e acciai comuni**D 9770/24 - Grana 24** - Specifica A24R5C**D 9770/36 - Grana 36** - Specifica A36Q5C**D 9770/46 - Grana 46** - Specifica A46O5C**D 9770/60 - Grana 60** - Specifica A60N5C

Diametro x spessore	mm	75x10	100x15	150x20	150x25	200x20	200x25	200x30	250x25	250x30	300x30	300x40
Codice	D 9770	—	—	2405	—	2408	2409	—	2411	2412	2413	2414
D 9770/24 - Grana 24P	Cad. €	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Codice	D 9770	3601	3602	3605	3606	3608	3609	—	3611	3612	3613	—
D 9770/36 - Grana 36P	Cad. €	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Codice	D 9770	4601	4602	4605	4606	4608	4609	4610	4611	4612	4613	4614
D 9770/46 - Grana 46M	Cad. €	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Codice	D 9770	—	—	6005	6006	6008	6009	—	6011	—	—	—
D 9770/60 - Grana 60P	Cad. €	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Foro Ø	mm	13	13	16	16	20	20	20	25	25	30	30
Velocità di rotazione max.	giri/min	8950	6700	4500	4500	3350	3350	3350	2700	2700	2250	2250
	pz.	12	12	5	4	6	5	4	5	4	4	3

**Al corindone speciale rosa** - Per la rettifica, finitura e affilatura di acciai rapidi e temperati**D 9771/24 - Grana 24** - Specifica DR24P5C**D 9771/46 - Grana 46** - Specifica DB46M5C**D 9771/60 - Grana 60** - Specifica DB60M5C

Diametro x spessore	mm	75x10	100x15	150x20	150x25	200x20	200x25	200x30	250x30
Codice	D 9771	—	—	2405	—	—	2409	—	—
D 9771/24 - Grana 24P	Cad. €	—	—	—	—	—	—	—	—
Codice	D 9771	4601	4602	4605	4606	4608	4609	4610	4612
D 9771/46 - Grana 46M	Cad. €	—	—	—	—	—	—	—	—
Codice	D 9771	—	—	6005	6006	—	6009	—	—
D 9771/60 - Grana 60P	Cad. €	—	—	—	—	—	—	—	—
Foro Ø	mm	13	13	16	16	20	20	20	25
Velocità di rotazione max.	giri/min	8950	6700	4500	4500	3350	3350	3350	2700
	pz.	12	12	5	4	6	5	4	4

**Al carburo di silicio verde** - Per affilatura di utensili in metallo duro - **Grana 80** - Specifica W80K5C18

Diametro x spessore	mm	150x20	150x25	200x20	200x25	200x30	250x25	250x30	300x30
Codice	D 9772	8005	8006	8008	8009	8010	8011	8012	8013
D 9772/80 - Grana 80J	Cad. €	—	—	—	—	—	—	—	—
Foro Ø	mm	16	16	20	20	20	25	25	30
Velocità di rotazione max.	giri/min	4500	4500	3350	3350	3350	2700	2700	2250
	pz.	5	4	6	5	4	5	4	4

**Mole con rivestimento diamantato**Adatte per smerigliatrici elettriche da banco, **per affilare utensili in metallo duro ed in acciaio super rapido HSS**

Disco alleggerito in acciaio, con rivestimento diamantato di 15 mm anche su una faccia laterale - Grana D 181

Non è possibile effettuare la ravvivatura**Diametro 150 mm** - Spessore 25 mm - Foro Ø 20 mm - Velocità di rotazione max. 4000 giri/min

Codice D 9773 0150	D 9773	Cad. €	1
--------------------	---------------	--------	---

**Mole abrasive ad impasto ceramico per seghe**

Con smusso a 45° per affilatura di seghe

D 9774/60 - Al corindone normale grigio - Grana 60 - Specifica A60N5C - Per l'affilatura di seghe in acciaio normale**D 9775/46 - Al corindone speciale rosa - Grana 46** - Specifica DR46M5C - Per l'affilatura di seghe in acciaio durissimo**D 9775/60 - Al corindone speciale rosa - Grana 60** - Specifica DB60N5C10 - Per l'affilatura di seghe in acciaio durissimo

Diametro x spessore	mm	150x8	200x8	200x10
Codice	D 9774 6001	D 9774 6002	D 9774 6003	
D 9774/60 - Grana 60M	Cad. €	—	—	—
Codice	D 9775 4601	D 9775 4602	—	—
D 9775/46 - Grana 46M	Cad. €	—	—	—
Codice	D 9775 6001	D 9775 6002	D 9775 6003	—
D 9775/60 - Grana 60N	Cad. €	—	—	—
Foro Ø	mm	20	20	20
Vel. di rotazione max.	giri/min	4500	3350	3350
	pz.	4	5	4



D 9774

D 9775

Per evitare eventuali danneggiamenti dovuti ad incuria durante il trasporto si consiglia l'acquisto secondo le unità di confezionamento indicate