

Prodotti per saldare

Filo di stagno autosaldante (su rocchetti)

Composizione: 40% Sn - 60% Pb - A norme DIN EN 29453 - DIN EN 29454 - DIN EN 61190

Per l'utilizzo professionale, attenersi alle norme di riferimento per la saldatura al piombo

K 3798 - Ø 1 mm

K 3798/1 - Ø 1,5 mm

K 3800 - Ø 2 mm

K 3804 - Ø 3,5 mm

Peso rocchetto	g	20	250	500	1000
Codice		—	K 3798 0250	K 3798 0500	—
K 3798 - Ø 1 mm	Cad. €	—			—
Codice		K 3798 1020	K 3798 1250	K 3798 1500	—
K 3798/1 - Ø 1,5 mm	Cad. €				—
Codice		—	K 3800 0250	K 3800 0500	K 3800 1000
K 3800 - Ø 2 mm	Cad. €	—			
Codice		—	—	—	K 3804 1000
K 3804 - Ø 3,5 mm	Cad. €	—	—	—	

Composizione: 60% Sn - 39% Pb - 1% Cu

A norme DIN EN 29453 - DIN EN 29454 - DIN EN 61190

Per l'utilizzo professionale, attenersi alle norme di riferimento per la saldatura al piombo

Ø 1 mm - Per elettronica - (lunghezza 1 m)

Codice K 3805 0000	K 3805	Cad. €	50
---------------------------	---------------	--------	----



Ø 1,5 - 250 g



Ø 1 - 500 g



Ø 3,5 - 1000 g



Filo di stagno autosaldante (su rocchetti) - **SENZA PIOMBO** come da norma del 7/2006

Composizione: 99% Sn - 1% Cu - A norma DIN EN 61190-1-3 DE 19816671C2

Gr. 8 fornito su rocchetto di carta, lunghezza 1 m

Peso rocchetto	g	8	100	250	250	250	250
Codice	K 3806	0030	0100	0255	0257	0250	0252
K 3806	Cad. €						
Diametro filo	mm	1	1	0,5	0,75	1,5	2
	pz.	10	1	1	1	1	1



Saldante in verghe - Secondo norme EN 1044-CU 301

Il saldante in verghe è adatto per tutti i metalli escluso l'alluminio

E' composto in lega di ottone con temperatura di liquefazione e utilizzo di 890°C

A sezione Ø 2 mm - Lunghezza totale 1000 mm

Codice K 3807 0000	K 3807	Al kg. €	1
---------------------------	---------------	----------	---



Fluido per saldatura - DIN EN 29454.1

Attivante inorganico per saldare rame, ferro, acciaio e ottone

Rimovibile con acqua

Contenuto	ml	50	100	250	500
Codice		K 3809 0050	K 3809 0100	K 3809 0250	K 3809 0500
K 3809	Cad. €				



Filo autosaldante a flusso rapido Ø 1,5 mm

Per saldature di parti elettriche, senza impiego di solventi

K 3810 - Su rocchetti da 1 m - A norma DIN 29453 - DIN EN 29454 - DIN EN 61190

Composizione: 40% Sn - 60% Pb

Codice K 3810 0000	K 3810	Cad. €	10
---------------------------	---------------	--------	----



Pasta fluida per saldare con stagno - Per uso professionale

DIN EN 29453

Lega 40% di stagno - Temperatura di fusione +183°C÷+235°C.

Peso	g	100	250	1000
Codice		K 3812 0100	K 3812 0250	K 3812 0999
K 3812	Cad. €			



Sale ammoniaco in tavolette - pz. 10

Peso	g	70	140
Codice		K 3815 2070	K 3815 2140
K 3815/2	Cad. €		
Dimensioni LxPxh	mm	65x45x20	65x45x40

