

## LUKAS Frese rotative in metallo duro per alluminio

**Dentatura Z9 Alu con rivestimento LightFlow** ideale per la riduzione dell'attrito tra la fresa e la superficie del materiale in lavorazione, per creare ottime superfici e prolungare la durata della fresa

**Non lascia trucioli, durante le lavorazioni, sulla fresa** consentendo una velocità costante e senza interruzioni

Per la lavorazione di grafite, alluminio, rame, bronzo, carbonio e legno

Velocità di rotazione: alluminio 600÷1000 giri/min - rame e bronzo 400÷800 giri/min

Con gambo cilindrico Ø 6 mm

Tipo a cilindro con testa sferica - WRC

Forma HF	12	16
Codice	D 9539 7012	D 9539 7016
<b>D 9539/7</b>	Cad. €	
Diametro testa x lunghezza tagliente	mm 6x16	mm 12x25
Lunghezza totale	mm 50	mm 65

Tipo a cono arrotondato - KEL

Forma HF	63
Codice	D 9539 7063
<b>D 9539/7</b>	Cad. €
Diametro testa x lunghezza tagliente	mm 10x30
Lunghezza totale	mm 70

Tipo ad albero - RBF

Forma HF	102	106
Codice	D 9539 7102	D 9539 7106
<b>D 9539/7</b>	Cad. €	
Diametro testa x lunghezza tagliente	mm 6x18	mm 12x25
Lunghezza totale	mm 50	mm 65

Dentatura Z9 Alu  
con rivestimento LightFlow



Impiego universale su grafite, alluminio, rame e bronzo  
Non lascia trucioli sulla fresa durante la lavorazione



**N** Metalli non ferrosi



## LUKAS Frese rotative in metallo duro a due taglienti

Per contornare e fresare **materie plastiche** in genere, circuiti stampati, materiali epossidici, resine rinforzate con fibre, materiali pressati e stratificati

Taglio diamante

Ø testa	mm	8
Codice		D 9539 8008
<b>D 9539/8</b>	Cad. €	
Lunghezza testa / totale	mm	25 / 80
Gambo	Ø mm	8



## LUKAS Frese rotative in metallo duro per carbonio

Ideali per la lavorazione industriale di materiali ad alta tecnologia come tutti quelli rinforzati in fibra di carbonio


Per **fresare e forare** (ad immersione) sia **carbonio**, che **plastica** rinforzata al carbonio e fibra di vetro

Attrito ridotto grazie al sottile rivestimento ad alto rendimento

Taglienti molto affilati che non provocano rotture di fibre o resina bruciata

Ideale anche per le lavorazioni di materiali compositi, sandwich e strutture di alluminio

Dentatura CarbonCut

Ø testa	mm	8	10	12
Codice		D 9539 9008	D 9539 9010	D 9539 9012
<b>D 9539/9</b>	Cad. €			
Lunghezza testa / totale	mm	20 / 80	25 / 90	30 / 100
Gambo	mm	8	10	12
	pz.	1	1	1

