



LUKAS Dischi lamellari con attacco X-LOCK

Per sbavare, pulire, dissodare, togliere la ruggine, spianare cordoni di saldatura, ecc. su quasi tutti i materiali
Massima resa fino alla fine - Nessuna usura precoce nella zona periferica

Mod. SLTR - Esecuzione inclinata

Con **lamelle allo zirconio**, idoneo per levigatura e sbavatura
Particolarmente adatto per lavorazioni su acciaio, acciaio inossidabile e ghisa
Nessuna vetrificazione né surriscaldamento delle lamelle

Platello (supporto) in fibra di vetro progettato per restare intatto durante l'utilizzo e permettere alle lamelle di consumarsi completamente insieme all'abrasivo

Diametro	mm	125	
Grana		40	60
Codice		D 9685 5540	D 9685 5560
D 9685/55	Cad. €		
Velocità di rotazione max.	giri/min	12200	



Mod. V2Power - iQSerie - Per elevate prestazioni

Ideali per impiego su acciaio, alluminio, ghisa, plastica e titanio generiche e un'asportazione del materiale più efficiente
La **speciale forma arrotondata delle lamelle** a forma di falce (brevettata), ha più del **70% di materiale abrasivo** situato nella parte esterna rispetto al perimetro del supporto e **aumenta notevolmente la durata del disco**
Massima efficienza sia con utilizzo piano che inclinato

Con **platello (supporto) in fibra di vetro** progettato per restare intatto durante l'utilizzo e permettere alle lamelle di consumarsi completamente insieme all'abrasivo

Con **lamelle ZK in tela con corindone allo zirconio**, estremamente tenace con alta resistenza alla pressione
Adatti per **impiego universale su acciaio, acciaio inossidabile, ghisa, metalli non ferrosi e plastica**

Diametro	mm	125	
Grana		40	60
Codice		D 9684 7540	D 9684 7560
D 9684/75	Cad. €		
Velocità di rotazione max.	giri/min	12200	



Con lamelle Heavy Duty con grana ceramica - CERAMIC

Raccomandati **per un impiego gravoso e per grandi asportazioni su acciaio inossidabile**, sono consigliati anche per utilizzo su acciaio, consentono un'elevata asportazione su cordoni di saldatura
Massima efficienza sia con utilizzo piano che inclinato

Totale assenza di ferro, zolfo e cloro

La grana ceramica mantiene bassa la temperatura dell'acciaio inox, evitando il fenomeno del rinvenimento e l'alterazione del colore

Diametro	mm	125	
Grana		40	60
Codice		D 9684 7640	D 9684 7660
D 9684/76	Cad. €		
Velocità di rotazione max.	giri/min	12200	



osborn Dischi lamellari in feltro

Adatti **per la pulizia e la lucidatura a specchio di superfici in acciaio e acciaio inossidabile**

Si utilizzano in combinazione alle paste per lucidare D 4071/1 - D 4071/2 - D 4071/3 - D 4071/4

Platello (supporto) in vetroresina - Esecuzione piatta

Diametro 115 mm - Foro Ø 22,23 mm

Velocità di rotazione max. 13280 giri/min - Per velocità periferica 80 m/s

Codice D 9689 8500	D 9689/85	Cad. €	1
---------------------------	------------------	--------	---



LUKAS Dischi abrasivi con granuli in metallo duro

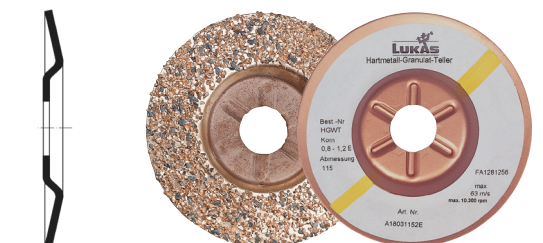
Per grande asportazione di materiale, adatti per cantieri navali, industria aeronautica, per lavorazioni di materiali plastici, legno, gomma, cuoio, pietra, ceramica, ecc.

Mod. HGTW - Esecuzione inclinata - Platello (supporto) metallico

Ø 115 mm - Foro Ø 22,23 mm

Velocità di rotazione max. 10500 giri/min - Per velocità periferica 15-30 m/s

Dimensione della graniglia	0,8 - 1,2 / media	1,2 - 1,8 / grossa
Codice	D 9682 1012	D 9682 1018
D 9682/1	Cad. €	
Diametro	mm	115
Velocità di rotazione max.	giri/min	10500



Legenda gruppi di materiali
Codifica ISO

P Acciai legati e non legati

M Acciai inossidabili

K Ghisa

N Metalli non ferrosi

S Superleghe e titanio

● = raccomandato - ○ = consigliato