

## NORMEX Frese in metallo duro integrale, per alluminio

Fresa particolarmente indicata per la scanalatura e la sgrossatura di alluminio e metalli non ferrosi con resistenza fino a 600 N/mm<sup>2</sup>

La spirale a 45° consente anche di effettuare operazioni di finitura con una eccellente uniformità di lavorazione

Con tagliente frontale al centro

Tipo corto (1 x d) raggiato con foro interno per lubrorefrigerante

Esecuzione lunga



Con foro interno per lubrorefrigerante



METALLO DURO INTEGRALE



Ø mm	Codice	F 8047/9 Cad. €	Lungh. taglienti mm	Lungh. utile mm	Lungh. totale mm	Raggio mm	Gambo Ø mm h 6	Ø mm	Codice	F 8047/9 Cad. €	Lungh. taglienti mm	Lungh. utile mm	Lungh. totale mm	Raggio mm	Gambo Ø mm h 6
6	F 8047 9006		9	21	57	1	6	10	F 8047 9010		15	32	72	1,5	10
8	F 8047 9008		12	27	63	1	8	12	F 8047 9012		18	38	83	1,5	12

## NORMEX Frese in metallo duro integrale per alte prestazioni

Adatte per microfinitura (0,05 x d) di tutti i materiali con durezza fino a 50 HRc

L'eccellente stabilità di taglio dovuta all'assenza di vibrazioni, l'elevato numero dei taglienti e l'accentuato angolo di spirale consentono la fresatura con una superficie particolarmente liscia ed una superiore uniformità di lavorazione

Esecuzione lunga



METALLO DURO INTEGRALE



Ø mm	Codice	F 8048/1 Cad. €	Lungh. taglienti mm	Lungh. totale mm	Gambo Ø mm h 6	Taglienti n°	Ø mm	Codice	F 8048/1 Cad. €	Lungh. taglienti mm	Lungh. totale mm	Gambo Ø mm h 6	Taglienti n°
6	F 8048 1006		13	57	6	6	12	F 8048 1012		26	83	12	6
8	F 8048 1008		19	63	8	6	16	F 8048 1016		32	92	16	6
10	F 8048 1010		22	72	10	6	20	F 8048 1020		38	104	20	8

Tipo particolarmente indicato per impieghi su centri di lavoro ad alta velocità

Possono essere utilizzate anche in lavorazioni HSC a secco o con lubrificazione minima

Esecuzione lunga



METALLO DURO INTEGRALE



Ø mm	Codice	F 8048/5 Cad. €	Lungh. taglienti mm	Lungh. totale mm	Gambo Ø mm h 6	Taglienti n°	Ø mm	Codice	F 8048/5 Cad. €	Lungh. taglienti mm	Lungh. totale mm	Gambo Ø mm h 6	Taglienti n°
6	F 8048 5006		13	57	6	6	12	F 8048 5012		26	83	12	6
8	F 8048 5008		19	63	8	6	16	F 8048 5016		32	92	16	6
10	F 8048 5010		22	72	10	6	20	F 8048 5020		38	104	20	8

Esecuzione extralunga



METALLO DURO INTEGRALE



Ø mm	Codice	F 8048/6 Cad. €	Lungh. taglienti mm	Lungh. totale mm	Gambo Ø mm h 6	Taglienti n°	Ø mm	Codice	F 8048/6 Cad. €	Lungh. taglienti mm	Lungh. totale mm	Gambo Ø mm h 6	Taglienti n°
6	F 8048 6006		30	75	6	6	12	F 8048 6012		45	150	12	6
8	F 8048 6008		40	100	8	6	16	F 8048 6016		65	150	16	6
10	F 8048 6010		40	100	10	6	20	F 8048 6020		65	150	20	8

Tipo a sgrassare, per la lavorazione di scanalature e cave di materiali con durezza ≥ 48 fino a 56 HRc

Con il profilo di sgrossatura zigrinato fine si ottiene un truciolo di dimensioni ridotte incrementando gli avanzamenti con maggiori larghezze e profondità di taglio

Da utilizzare con lubrificazione minima o aria compressa

Esecuzione lunga



METALLO DURO INTEGRALE

Profilo rettificato raggiato a passo fine



Ø mm	Codice	F 8049/1 Cad. €	Lungh. taglienti mm	Lungh. totale mm	Gambo Ø mm h 6	Ø mm	Codice	F 8049/1 Cad. €	Lungh. taglienti mm	Lungh. totale mm	Gambo Ø mm h 6
6	F 8049 1006		13	57	6	14	F 8049 1014		26	83	14
8	F 8049 1008		19	69	8	16	F 8049 1016		32	92	16
10	F 8049 1010		22	72	10	18	F 8049 1018		32	92	18
12	F 8049 1012		26	83	12	20	F 8049 1020		38	104	20