

Per sbavare, pulire, disossidare, togliere la ruggine, spianare cordoni di saldatura, ecc. su quasi tutti i materiali - Massima resa fino alla fine - Nessuna usura precoce nella zona periferica  
 Foro Ø 22,23 mm - Per velocità periferica 80 m/s

**Il Ø 115 mm viene venduto in confezione indivisibile da 10 pz.**







### Serie V4Master - iQSerie - Per elevate prestazioni

Ideale per **lavorazioni in su acciaio inossidabile, costruzioni in acciaio, cantieri navali**, per la rimozione di cordoni di saldatura, arrotondare spigoli vivi e il trattamento di tagli termici  
 Applicazione delle lamelle sul supporto con **angolazione ridotta** per ridurre le vibrazioni, garantire una maggiore precisione con un elevato rendimento durante l'utilizzo e consumo del materiale abrasivo fino al supporto

Con platorello (supporto) in resina sintetica rinforzato con fibra di vetro

**Diametro 115 mm** - Velocità di rotazione 13300 giri/min

Grana	40	60
<b>Codice</b>	<b>D 9685 7040</b>	<b>D 9685 7060</b>
<b>D 9685/7</b>	Cad. €	

Campi di applicazione					
Acciaio inossidabile	Acciaio	Alluminio	Ghisa	Titanio	Plastica
					



### Serie SLTflex - iQSerie - Per elevate prestazioni

Ideale per **lavorazioni in posti di difficile accesso come angoli e bordi tramite lamelle estremamente flessibili** (l'effetto è visibile solo durante la lavorazione), inoltre l'applicazione delle lamelle sul supporto con **angolazione ridotta** riduce le vibrazioni, garantisce una maggiore precisione con un elevato rendimento durante l'utilizzo e il consumo del materiale abrasivo fino al supporto

Con platorello (supporto) in resina sintetica rinforzato con fibra di vetro

**Foro filettato M 14** in acciaio ramato per attacco diretto (non necessita di ghiera e dado di fissaggio)

**D 9683/5 - Diametro 115 mm** - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

**D 9683/6 - Diametro 125 mm** - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

Grana	40*	60*	80	120
<b>Codice</b>	<b>D 9683 5040</b>	<b>D 9683 5060</b>	<b>D 9683 5080</b>	<b>D 9683 5120</b>
<b>D 9683/5</b>	Cad. €			
<b>Codice</b>	<b>D 9683 6040</b>	<b>D 9683 6060</b>	<b>D 9683 6080</b>	<b>D 9683 6120</b>
<b>D 9683/6</b>	Cad. €			

• Lamelle con superficie abrasiva attiva



Lamelle flessibili per lavorazione in angoli e bordi

Foro filettato M14



**Esecuzione con grana ceramica autoriaffilante ad alta resistenza all'usura**, per applicazioni su materiali di difficile lavorazione, ottone, bronzo, acciaio al cromo e nichel-cromo, leghe al nichel e al TiAlN

**Platorello (supporto) in fibra di vetro** - Adatti anche per il taglio a freddo

**Diametro 115 mm** - Velocità di rotazione 13300 giri/min

Grana	40	60
<b>Codice</b>	<b>D 9683 5440</b>	<b>D 9683 5460</b>
<b>D 9683/54</b>	Cad. €	



### Mod. SLTsFLEX - iQSerie - Diametro 115 mm

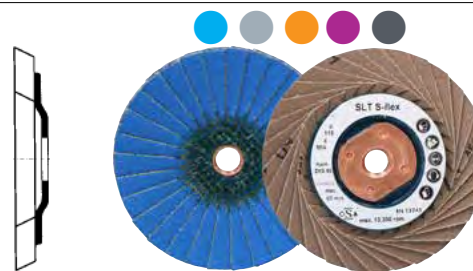
Ideali per lavorazioni su angoli e bordi - Ridotto numero di vibrazioni

Massima precisione con elevato rendimento - Consumo del materiale abrasivo fino al supporto

Platorello (supporto) in resina sintetica rinforzato con fibra di vetro

Foro filettato M 14 in acciaio ramato per attacco diretto (non necessita di ghiera e dado di fissaggio)

Grana	40	60	80
<b>Codice</b>	<b>D 9683 5540</b>	<b>D 9683 5560</b>	<b>D 9683 5580</b>
<b>D 9683/55</b>	Cad. €		



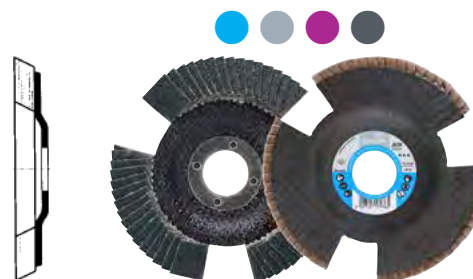
### Mod. SLTR Control - Per elevate prestazioni

Ideali per maggior controllo e precisione durante le lavorazioni tramite la particolare forma del disco che permette la visualizzazione della zona lavorata

**D 9685/8 - Diametro 115 mm** - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

**D 9685/9 - Diametro 125 mm** - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

Grana	40	60	80
<b>Codice</b>	<b>D 9685 8040</b>	<b>D 9685 8060</b>	<b>D 9685 8080</b>
<b>D 9685/8</b>	Cad. €		
<b>Codice</b>	<b>D 9685 9040</b>	<b>D 9685 9060</b>	<b>D 9685 9080</b>
<b>D 9685/9</b>	Cad. €		



### Mod. ASVT - In tessuto abrasivo di fibre sintetiche, resistenti all'acqua e ai solventi

Ideali per eliminare incrostazioni, ruggine, rigature, corrosioni, vernici, colle, cordoni di saldatura e per lisciare superfici in genere senza danneggiare il pezzo

**Platorello (supporto) in vetroresina** - Esecuzione piatta - Per velocità periferica 30 m/s

**D 9689/7 - Diametro mm 115** - Velocità di rotazione max. 5300 giri/min

**D 9689/8 - Diametro mm 125** - Velocità di rotazione max. 4900 giri/min

<b>Codice D 9689 7000</b>	<b>D 9689/7</b>	Cad. €	 10
<b>Codice D 9689 8000</b>	<b>D 9689/8</b>	Cad. €	 10

