



Con rompitruciolo e molla di espulsione

Tipo in acciaio super rapido HSS

Per la foratura di lamiere in acciaio inox, alluminio, ferro, ghisa ecc. fino allo spessore di 7 mm

Ad alte prestazioni dotata di rompitruciolo, per un migliore scarico laterale e con **molla di espulsione rapida** della parte centrale tagliata

Complete di punta per centrare in acciaio super rapido HSS e attacco cilindrico

Diametro	mm	12*	13*	14*	15*	16*	17*	18*	19*	20*	21	22	23	24	25
Codice	D 3860	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
D 3860/2	Cad. €														
Attacco	Ø mm	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Punta per centrare	Ø mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Diametro	mm	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
Codice	D 3860	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039
D 3860/2	Cad. €														
Attacco	Ø mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Punta per centrare	Ø mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Diametro	mm	40	41	42	43	44	45	46	48	50	55	60	70	75	80
Codice	D 3860	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2048	2050	2055	2060	2070	2075	2080
D 3860/2	Cad. €														
Attacco	Ø mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12
Punta per centrare	Ø mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6

* Esecuzione integrale e senza molla per i diametri fino a 20

Serie di frese

Composta da 30 frese D 3860/2 Ø mm:

14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25 - 26 - 27 - 28 - 29 - 30 - 31 - 32 - 33 - 34 - 35 - 36 - 37 - 38 - 39 - 40 - 42 - 45 - 50

Su supporto espositore da banco con coperchio in plexiglas trasparente

Dimensioni del supporto LxPxh 300x230x110 mm

Codice D 3861 2000	D 3861/2	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	--	---

Punte per centrare in acciaio super rapido HSS

Per frese a tazza Ø 12÷80 mm

Ø punta 6 mm - Lunghezza totale 52 mm



Codice D 3862 0006	D 3862	Cad. €		1
---------------------------	---------------	--------	--	---



Tipo con denti riportati in metallo duro

Per la foratura di lamiere in **acciaio inossidabile con spessore max. 2 mm, acciai non legati, materie plastiche, alluminio, zinco, gesso e cartongesso con spessore max. 4 mm**

Profondità massima di foratura 12 mm

Complete di attacco esagonale per maggiore tenuta del mandrino, **punta per centrare** in acciaio super rapido HSS Ø 6 mm e **molla di espulsione**

Impiego: segnare il centro con un bulino, forare esercitando una pressione costante ed omogenea ma non eccessiva e senza effettuare movimenti laterali

Utilizzo con trapani manuali (max. fino al Ø 40 mm) e trapani a colonna con avanzamento manuale



Diametro	mm	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Codice	D 3863	0016	0017	0018	0019	0020	0021	0022	0023	0024	0025	0026
D 3863	Cad. €											
Attacco ●	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Diametro	mm	27	28	30	32	33	34	35	38	40	42	44
Codice	D 3863	0027	0028	0030	0032	0033	0034	0035	0038	0040	0042	0044
D 3863	Cad. €											
Attacco ●	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Diametro	mm	45	48	50	54	58	60	65	70	80	90	
Codice	D 3863	0045	0048	0050	0054	0058	0060	0065	0070	0080	0090	
D 3863	Cad. €											
Attacco ●	mm	10	10	10	13	13	13	13	13	13	13	

Serie di frese

Composta da:

5 frese D 3863 Ø mm 16 - 20 - 25 - 32 - 40

Complete di punta per centrare e molla di espulsione

In cassetta di polipropilene, dimensioni 260x210x80 mm

Codice D 3863 5000	D 3863/5	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	--	---

Punte per centrare in acciaio super rapido HSS

Ø punta 6 mm - Lunghezza totale 50 mm



Codice D 3865 1000	D 3865/1	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	--	---



Consultare la sezione tabelle per le velocità di impiego consigliate per l'utilizzo delle frese a tazza