

M	HSS	HSS-E	DIN 371	ISO 2-6H	ISO 6H	ISO 6HX
---	-----	-------	---------	----------	--------	---------

Filettatura metrica ISO
DIN 13

passo grosso



	F 7842/3	F 7842/4	F 7842/7	F 7842/9	F 7843	F 7843/2	F 7843/22	F 7843/3
Modello	4235 Rsp-Spez.-R	4255 Rsp.Spez.-G	—	4040/78 Grulo Vap	4040 Grulo	4045 Grulo Spez.	4340 Grulo TM	4245 Grulo Spez.-R
DIN	371	371	371	371	371	371	371	371
Esecuzione/Forma	C/Elica destra 15°	C/Elica destra 15°	C/Elica destra 35°	C/Elica destra 40°	C/Elica destra 40°	C/Elica destra 40°	C/Elica destra 40°	C/Elica destra 40°
Acciaio	HSS-E	HSS-E	HSS	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
Tolleranza	ISO 2-6H	ISO 2-6H	ISO 6H	ISO 6H	ISO 2-6H	ISO 2-6H	ISO 6HX	ISO 2-6H
Per fori								

Per materiali gruppo:	1.3.1 - 1.3.2	1.2 - 1.4 - 1.6 3.1 - 3.2.1	1.1	1.1	1.1	1.1 - 1.2 2.1 - 2.2	1.1 - 1.2 2.1 - 2.2	1.3.1 - 1.3.2
------------------------------	----------------------	--	------------	------------	------------	--------------------------------	--------------------------------	----------------------

M	Passo mm	Ø preforo mm	Codice F 7842		Codice F 7842		Codice F 7842		Codice F 7842		Codice F 7843		Codice F 7843		Codice F 7843	
			Cad. €	Cad. €	Cad. €	Cad. €	Cad. €	Cad. €	Cad. €
2	0,4	1,60	—	—	4002	—	—	—	—	0002	—	2002	—	—	—	—
2,3	0,4	1,90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2023	—	—	—	—
2,5	0,45	2,05	—	—	—	—	—	—	—	0025	—	2025	—	—	—	—
3	0,5	2,50	3003	—	4003	—	—	7003	—	9003	—	0003	—	2003	—	2203
3,5	0,6	2,90	—	—	—	—	—	—	—	0035	—	—	—	—	—	—
4	0,7	3,30	3004	—	4004	—	—	7004	—	9004	—	0004	—	2004	—	2204
5	0,8	4,20	3005	—	4005	—	—	7005	—	9005	—	0005	—	2005	—	2205
6	1	5,00	3006	—	4006	—	—	7006	—	9006	—	0006	—	2006	—	2206
8	1,25	6,80	3008	—	4008	—	—	7008	—	9008	—	0008	—	2008	—	2208
10	1,5	8,50	3010	—	4010	—	—	7010	—	9010	—	0010	—	2010	—	2210

Rivestimento Futura: garantisce un'elevata protezione all'usura ed un ottimo grado di stabilità termica e chimica, consentendo di utilizzare i maschi in lavorazioni a secco e ad alta velocità (colore del rivestimento grigio-viola)

Per diametri maggiori vedere maschi a macchina DIN 376 → F 4 pag. 568÷570

Tabella per la scelta dei maschi e indicazioni sui rivestimenti, vedere pag. 552÷555