
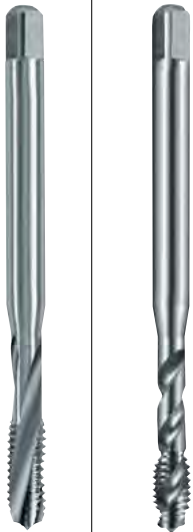









UNC	HSS-E	DIN 376	ISO 2B	UNF	HSS-E	DIN 371	ISO 2B	UNF	HSS-E	DIN 371	ISO 2B	M	PM*	DIN 371	ISO 6HX																				
ANSI B 1.1 Filettatura unificata americana a passo grosso								ANSI B 1.1 Filettatura unificata americana a passo fine								ANSI B 1.1 Filettatura unificata americana a passo fine								Filettatura metrica ISO DIN 13 passo grosso  Anello giallo Rivest. TiN											
F 7929				F 7933				F 7934				F 7938				F 7945																			
Modello				7011 Rapid				Modello				7010 Rapid				4230 Rsp				Modello				6040 Grulo				Modello				4890 Rsp-Spez-S			
DIN				376				DIN				371				371				DIN				374				DIN				371			
Esecuzione/Forma				B/imbocco corretto				Esecuzione/Forma				B/imbocco corretto				C/Elica destra 15°				Esecuzione/Forma				C/Elica destra 40°				Esecuzione/Forma				C/Elica destra 25°			
Acciaio				HSS-E				Acciaio				HSS-E				HSS-E				Acciaio				HSS-E				Acciaio				PM + TiN			
Tolleranza				2 B				Tolleranza				2 B				2 B				Tolleranza				2 B				Tolleranza				ISO 6HX			
Per fori								Per fori												Per fori								Per fori							
Per materiali gruppo:				1.1				Per materiali gruppo:				1.1				1.1				Per materiali gruppo:				1.1				Per materiali gruppo:				1.3.2 - 4.1 5.1			
UNC	Filetti per pollice	Ø preforo mm	Codice F 7929	Cad. €	UNF	Filetti per pollice	Ø preforo mm	Codice F 7933	Cad. €	Codice F 7934	Cad. €	UNF	Filetti per pollice	Ø preforo mm	Codice F 7938	Cad. €	M	Passo mm	Ø preforo mm	Codice F 7945	Cad. €														
1/4	20	5,10	0014		2	64	1,85	0002		0002		7/16	20	9,90	0716		3	0,5	2,50	0003															
5/16	18	6,60	0516		3	56	2,15	0003		0003		9/16	18	12,90	0916		4	0,7	3,30	0004															
3/8	16	8,00	0038		4	48	2,40	0004		0004		5/8	18	14,50	0058		5	0,8	4,20	0005															
7/16	14	9,40	0716		5	44	2,70	—	—	0005		3/4	16	17,50	0034		6	1	5,00	0006															
1/2	13	10,80	0012		6	40	2,95	0006		0006		1	12	23,25	0001		8	1,25	6,80	0008															
9/16	12	12,20	0916		8	36	3,50	0008		0008							10	1,5	8,50	0010															
5/8	11	13,50	0058		12	28	4,60	—	—	0012																									
3/4	10	16,50	0034																																
7/8	9	19,50	0078																																
1	8	22,25	0001																																

* PM = maschio costruito in acciaio super-rapido ottenuto con la metallurgia delle polveri

Tabella per la scelta dei maschi e indicazioni sui rivestimenti, vedere pag. 552-555